

**LISTA DE PARÂMETROS DO INVERSOR YASKAWA L7 PARA MAQUINAS ACIMA 60 M/MIN
MALHA FECHADA**

*Para alterar os parâmetros tecle MENU até aparecer no display PROGRAMAÇÃO tecle ENTER
e a lista de parâmetros abaixo aparecerá no display*

Menu	Parâmetro	Valor Scanship	Valor Variável	Ajuste na Obra	Descrição
A1	00	6			Idioma
	01	2			Nível de Acesso
	02	3			2-Sem / 3-Com : Encoder
	03	0			Inicialização (2220)
B1	01	1			Seleção de Referência
	02	1			Seleção de Comando
	03	0			Método de Parada
	06	1			
	07	0			
	08	1			Rodar em Program.
C1	01	3,0			Rampa Aceleração
	02	2,5			Rampa Desaceleração
	07	3,0			Rampa Aceleração 4
	08	2,5			Rampa Desaceleração 4
	11	28 Hz			Frequencia de comutação das rampas
C2	01	1,0			Curva S - Inic. Aceleração
	02	1,0			Curva S - Fim Aceleração
	03	1,0			Curva S - Inic. Desaceleração
	04	1,0			Curva S- Fim Desaceleração
C3	01	1,0	0,7 / 0,8		Compensação de escorregamento
	05	1			Habilita Limite de Voltagem
C4	01	1,00	0,00 / 2,50		Ganho de torque
C6	02	3 (8 Hz)			Frequência Portadora
D1	01	0 Hz			
	02	4 a 6 Hz			Velocidade Baixa
	03	18 a 25 Hz			Velocidade Manutenção
	04	28 a 40 Hz			Velocidade Alta 1
	05	50 a 60 Hz			Velocidade Alta 2
E1	01	230 ou 380 V			Tensão Entrada REDE
	04	50 ou 60 Hz			Frequência Máxima
	05	240 ou 390 V			Tensão Máxima saída MOTOR
	09	0,5Hz			Frequência Mínima
E2	01	...A			Corrente motor
	11	...KW			Potência motor
F1	01				Número Pulsos do Encoder
	02	3			Operação durante PG Open
	03	0			Emergência Sobrevelocidade
	04	3			Operação durante desvio de vel.
	05	0			Inversão de +A -A
	06	1			
	07	105 %			
	08	Hz			Desvio de Sobre Velocidade
	09	1 s			Tempo detecção de Sobrevel.
	10	10 %			% Detecção de Sobrevel.
	11	0,5 s			
H1	01	3			Função Term. S3

	02	4		Função Term. S4
	03	5		Função Term. S5
	04	F		Função Term. S6
	05	F		Função Term. S7
H2	01	40		Função Term. M1-M2
	02	41		Função Term. M3-M4
	03	6		Função Term. M5-M6
L8	07	02		Seleção de Perda de Fase
S1	01	1,5 Hz	0 à 2,0 Hz	Injeção de CC
	04	0,30 s	0 à 1,0 s	Tempo da Injeção Frenag.CC Partida
	05	1,5 s	0 à 2,0 s	Tempo da Injeção Frenag.CC Parada
	06	metade S1-04		Tempo abertura freio
	07	0,10		Tempo fechamento freio
	19	0,5		Tempo queda sg-m

*** Para Aplicações que utilizar o Resgate automático Sanchip (Opcional) é necessário ajustar os parâmetros abaixo**

H1	04	85		Habilitar Terminal S6 Para Resgate
L2	11	100V		Tensão de alimentação das baterias

MENU AUTO AJUSTE

Para fazer auto tuning do motor tecle MENU até aparecer auto ajuste no display do L7 e então pressione ENTER... Depois programar todos os dados abaixo

T1	01	1		Modo de auto-ajuste
	02	...KW		Potência do motor
	03	...V		Tensão do Motor
	04	...A		Corrente do Motor
	05	...Hz		Frequência do Motor
	06	...Polos		Número de polos do Motor
	07	...R/min		Rotação do Motor
	08	...pulsos		Número de pulsos do encoder
	09	...A		Corrente do Motor vazio

Depois de programado teclar seta para cima até aparecer no display " Fim do auto ajuste? "; então nesse momento deve-se pressionar a contatora de saída SG-M e depois apertar o botão RUN do inversor... Ele começará o auto-ajuste... Depois de finalizado... colocar em funcionamento normal

Tabela das principais Falhas do inversor L7

Código da Falha	Descrição da falha	Possíveis Causas
LF	Perda de Fase na Saída	Falha em algumas das fases de saída pro motor; Fiação interrompida; está falha está ativa somente com o parâmetro L8-07 = "1" ou "2", desabilitar = 0
OV	Sobretensão	Revisar conexão da resistência de frenagem; Parâmetro L3-04 ajustar = 0
OL1	Motor Sobrecarregado	Conferir parâmetros do Motor; Aumentar a velocidade do elevador
OL2	Inversor Sobrecarregado	Diminuir parâmetro C4-01; Aumentar tempos de aceleração e desaceleração
OL3	Carro encravado	Direção do encoder invertida Ajustar parâmetro F1-05 em 0 ou 1; ajuste do escorregamento no parâmetro E2-02;

BORNES DE LIGAÇÃO INTERFACE - INVERSOR

Borne interface placa 0023	Borne inversor
C	SC
S	S1
D	S2
0	S3
1	S4
2	S5
CF	M1, M2
S/F1	M3
A1 - SG-M	M4
EMI	M5, M6