

**LISTA DE PARÂMETROS DO INVERSOR YASKAWA L1000 PARA MAQUINAS ACIMA DE 60 M/MIN MALHA ABERTA OU MALHA FECHADA**

*Para alterar os parâmetros tecle MENU até aparecer no display PROGRAMAÇÃO tecle ENTER e a lista de parâmetros abaixo aparecerá no display*

<b>Menu</b>	<b>Parâmetro</b>	<b>Valor Scanchip</b>	<b>Valor Variável</b>	<b>Ajuste na Obra</b>	<b>Descrição</b>
<b>A1</b>	00	6			Idioma
	01	2			Nível de Acesso
	02	2			2-Sem / 3-Com : Encoder
	03	0			Inicialização (2220)
<b>B1</b>	01	1			Seleção de Referência
	02	1			Seleção de Comando
	03	0			Método de Parada
	06	1			
	07	0			
	08	1			Rodar em Program.
<b>C1</b>	01	2,5			Rampa Aceleração
	02	2,0			Rampa Desaceleração
<b>C2</b>	01	1,0			Curva S - Inic. Aceleração
	02	1,0			Curva S - Fim Aceleração
	03	1,0			Curva S - Inic. Desaceleração
	04	1,0			Curva S- Fim Desaceleração
<b>C3</b>	01	1,0	0,7 / 0,8		Compensação de escorregamento
	05	1			Habilita Limite de Voltagem
<b>C4</b>	01	1,00	0,00 / 2,50		Ganho de torque
<b>C6</b>	03	8.00			Frequência Portadora
<b>O1</b>	03	0			Modo de visualização Hz ou %
<b>D1</b>	01	0 Hz			
	02	4 Hz			Velocidade Baixa
	03	18 Hz			Velocidade Manutenção
	04	35Hz			Velocidade Alta 1
	05	60Hz			Velocidade Alta 2
<b>E1</b>	01	230 ou 380 V			Tensão Entrada REDE(de acordo c/ inv.)
	04	50 ou 60 Hz			Frequência Máxima
	05	240 ou 390 V			Tensão Máxima saída MOTOR
	09	0,5Hz			Frequência Mínima
<b>E2</b>	01	...A			Corrente motor
	03				
	11	...KW			Potência motor
<b>Somente programar os parâmetros do tipo F abaixo se o motor trabalhar em malha fechada</b>					
<b>F1</b>	01				Número Pulsos do Encoder
	02	3			Operação durante PG Open
	03	0			Emergência Sobrevelocidade
	04	3			Operação durante desvio de vel.
	05	0			Inversão de +A -A
	06	1			
	08	120 %			
	09	1 s			Tempo detecção de Sobrevel.

	10	10 %			% Detecção de Sobrevel.
	11	1,0 s			
<b>H1</b>	03	3			Função Term. S3
	04	4			Função Term. S4
	05	5			Função Term. S5
	06	55			Função Term. S6
	07	F			
<b>H2</b>	01	50			Função Term. M1-M2
	02	51			Função Term. M3-M4
	03	6			Função Term. M5-M6
<b>L5</b>	01	3			Numero de reset
<b>L8</b>	07	02			Seleção de Perda de Fase
<b>O1</b>	03	0			Modo de visualização Hz ou %
<b>S1</b>	01	2,5 %	0 à 4 %		Injeção de CC
	02	50 %			Corrente CC na partida
	03	70 %	70 à 100%		Corrente de Frenagem CC parada
	04	0,40 s			Tempo da Injeção Frenag.CC Partida
	05	1,50 s	0 à 2,0 s		Tempo da Injeção Frenag.CC Parada
	06	metade S1-04			Tempo abertura freio
	07	0,10			Tempo fechamento freio
	11	0,5			Tempo queda sg-m
	12	1			Ativa SG-M durante Auto-ajuste
<b>S4</b>	01	1			Busca de direção em resgate

#### **MENU AUTO AJUSTE**

**Para fazer auto tuning do motor tecle MENU até aparecer auto ajuste no display do L1000 e então pressione ENTER... Depois programar todos os dados abaixo**

<b>T1</b>	01	1			Modo de auto-ajuste
	02	...KW			Potência do motor
	03	...V			Tensão do Motor
	04	...A			Corrente do Motor
	05	...Hz			Frequência do Motor
	06	...Polos			Número de polos do Motor
	07	...R/min			Rotação do Motor
	08	...pulsos			Número de pulsos do encoder
	09	...A			Corrente do Motor vazio

**Depois de programado teclar seta para cima até aparecer no display " Fim do auto ajuste? "; então nesse momento deve-se pressionar a contatora de saída SG-M e depois apertar o botão RUN do inversor... Ele começará o auto-ajuste... Depois de finalizado... colocar em funcionamento normal**

#### **BORNES DE LIGAÇÃO INTERFACE - INVERSOR**

Borne interface placa 0023	Borne inversor
C	SC
S	S1
D	S2
0	S3
1	S4
CF	M1, M2
S/F1	M3
A1 - SG-M	M4
EMI	M5, M6