




**LISTA DE PARÂMETROS INVERSOR
YASKAWA V1000**

vs.12.03.13

Utilize as teclas   para navegar no MENU até no display aparecer "PAR" (parâmetros)
Teclando ENTER mostrará o primeiro parâmetro abaixo A1 - 01. Para passar pelas casas decimais utilize a tecla  e para confirmar tecle ENTER. para voltar casas decimais tecle "ESC".

Menu	Parâmetro	Valor Scanchip		Descrição
A1	01	02		Nível de acesso
	02	02		Metodo de controle
	03	0		Para reset de inversor: colocar 2220
B1	01	01		Seleção de referência
	02	01		Seleção de comando de operação
	04	0		Operação reversa
B2	<input type="checkbox"/> 0'	01,0	Hz	Frequência Inicio injeção DC (frenagem)
	<input type="checkbox"/> 02	75	%	Corrente de injeção DC
	<input checked="" type="checkbox"/> 0:	00,00	s	Tempo de injeção DC (partida)
	<input type="checkbox"/> 0'	01,50	s	Tempo de injeção DC (frenagem)
C1	<input type="checkbox"/> 0'	0002,5	s	Tempo de aceleração
	<input type="checkbox"/> 0:	0002,0	s	Tempo de desaceleração
C4	01	1,00 até 2,00		Aumentar torque
C6	01	00		Trabalhar com torque constante
C6	02	03 (8,0)	KHz	Frequência de chaveamento
D1	01	0		Referência de frequência
	<input type="checkbox"/> 0:	006,00	Hz	Frequencia de baixa
	<input checked="" type="checkbox"/> 0:	025,00	Hz	Frequencia de manutenção
	<input type="checkbox"/> 0'	060,00	Hz	Frequencia de alta
E1	01	230	V	Tensão de entrada
	04	60	Hz	Frequência máxima de saída
	05	220	V	Tensão máxima de saída
	09	0.1	Hz	Frequência mínima de saída
	10	2.3	V	Tensão mínima de saída
E2	<input type="checkbox"/> 0'	(A	Corrente do motor
	<input type="checkbox"/> 1'	(KW	Potência do motor
H1	01	40		Função terminal s1
	02	41		Função terminal s2
	03	03		Função terminal s3
	04	04		Função terminal s4
	05	05		Função terminal s5
	06	0F		Desabilitar função
	07	0F		Desabilitar função
H2	01	037		Função teminal ma-mc
H2	02	006		Função teminal pc-p1

L3	04	0		Habilitar resistência de frenagem
L8	07	02		Perda fase na saída
BORNES DE LIGAÇÃO				
Placa 0023-V2		Inversor	Resistência	
	C	SC	Conectar a Resistencia de Frenagem nos bornes B1-B2	
	S	S1		
	D	S2		
	0	S3		
	1	S4		
	EMI	PC-P1		
	CF	MA-MC		
AUTO- TUNING (Auto-Ajuste)				
Teclar seta para cima até Menu A.Tun				
Parâmetro T1 - 01 - mudar para 02 (Habilita o auto-ajuste)				
Parâmetro T1 - 02 - colocar a potencia do motor em Kw				
Parâmetro T1 - 04 - colocar a corrente do motor em A				
Apertar Seta para cima até TUN12, deixar em TUN12 e pressionar o contator SG-M,				
em seguida apertar o botão RUN (Verde) do inversor. Começará o auto-ajuste				
Após aparecer END, soltar o contator SG-M				
<input type="checkbox"/> São Parâmetros que podem ser alterados de acordo com a Obra!				
TABELA DAS PRINCIPAIS FALHAS V1000				
Código de Falha				
Descrição da Falha				
Possíveis Causas				
LF	Perda de Fase na Saída	Falha em algumas das Fases de saída pro motor; Fiação interrompida; Obs: Esta falha está ativa somente com o parâmetro L8-07 = "1" ou "2"		
CF	Falha de Controle	O limite de torque foi atingido; diminuir parâmetro C4-01, Aumentar tempos de aceleração e desaceleração		
OL1	Motor Sobrecarregado	Verificar dados do motor; Aumentar velocidade		
OL2	Inversor Sobrecarregado	Diminuir Parâmetro C4-01; Aumentar tempos de aceleração e desaceleração		
OV	Sobretensão	Revisar conexão da resistência de frenagem; Parâmetro L3-04 = 0		